



# ADHESIVOS SIN TOLUENO

## GAMA COMPLETA DE ADHESIVOS "TOLUENE FREE"

INSOCO S.L. ofrece a sus clientes una alternativa a todos los adhesivos base solvente que actualmente estén consumiendo con una gama nueva y renovada de adhesivos SIN TOLUENO que satisfacen todas las exigencias y requerimientos en la Industria del Calzado y Afines

### APARADO

PRODUCTO	CARACTERISTICAS
<b>Cement Extra Máquina</b>	Cement standard de baja viscosidad apto para brocha o rodillo.
<b>Cement 5000</b>	Cement estándar de alta viscosidad y alto contenido en sólidos apto para materiales muy absorbentes o de difícil pegado.
<b>Cement 7000/ST</b>	Cement alta fuerza para pieles grasas o sintéticos con alta resistencia al calor.

### FORRADO Y PEGADO CORTE/FORRO

PRODUCTO	CARACTERISTICAS
<b>Montarol 260F/2000</b>	Adhesivo de contacto de amplio tiempo abierto y buen nivel de tack, con moderada resistencia al calor.
<b>ROK 70/2000</b>	Adhesivo de contacto NO MANCHANTE de amplio tiempo abierto y buen nivel de tack, con moderada resistencia al calor.

### PLANTILLEROS

PRODUCTO	CARACTERISTICAS
<b>Montarol 27ST-FF/2000</b>	Adhesivo de contacto de largo tiempo abierto en frío y buen nivel de tack, con baja viscosidad, adecuada para su aplicación a pistola o rodillo.
<b>Montarol 270 FT/2000</b>	Adhesivo de contacto de muy largo tiempo abierto en frío y excelente nivel de tack, con baja viscosidad, adecuada para su aplicación a rodillo. Uso en encolado de plantas con o sin cambrillón.
<b>Montarol 27ST-VISCOSO/2000</b>	Adhesivo de contacto de largo tiempo abierto en frío y excelente nivel de tack, con viscosidad elevada para materiales de cierta porosidad.
<b>Cebetack 670/2000</b>	Autoadhesivo con buen tack, de gran fuerza de cohesión y moderada resistencia al calor, con viscosidad adecuada para su aplicación a máquina o a brocha.
<b>Montarol MA-1W/Especial</b>	Autoadhesivo con alto tack, elevada fuerza de cohesión y media/baja resistencia al calor, con viscosidad adecuada para su aplicación a máquina o a brocha.

### MONTADO

PRODUCTO	CARACTERISTICAS
<b>Montarol UPE-2000</b>	Adhesivo de contacto de secado rápido, con buen nivel de tack y tiempo abierto medio, alta fuerza inicial y excelente resistencia al calor.
<b>Montarol UPE-2000/Viscoso</b>	Igual que el Montarol UPE-2000 pero con una mejor resistencia a la absorción en materiales de mayor porosidad.
<b>Montarol Horno 500</b>	Adhesivo extra-rápido con máxima resistencia al calor y elevada rapidez de fraguado.
<b>MONTAROL 8210</b>	Adhesivo de montaje rápido con alta resistencia al calor. Viscosidad media/alta.
<b>ROK 69-S/2000</b>	Versión SIN TOLUENO del ROK 69-S. Para uso en prefabricado o montaje como adhesivo monocomponente poco manchante. Para el pegado corte/piso como bicomponente.



# ADHESIVOS SIN TOLUENO

## PLANTILLAS INTERIORES

PRODUCTO	CARACTERISTICAS
<b>Montarol Plantas H</b>	Adhesivo unilateral muy rápido, con buena fuerza de cohesión y moderada resistencia al calor. Color claro muy poco manchante.
<b>Montarol Plantas HT/Viscoso-2000</b>	Igual que el Montarol Plantas H pero con alta viscosidad especial para materiales muy absorbentes y/o difíciles de pegar.
<b>Montarol Plantas P</b>	Adhesivo unilateral muy rápido, con buena fuerza de cohesión y moderada resistencia al calor. Excelente adherencia a plásticos imitación piel (tejidos recubiertos).
<b>Montarol Plantas CH</b>	Adhesivo unilateral muy rápido, con alta fuerza de cohesión. Excelente adherencia a acabados tipo charol.
<b>Montarol MA-1W/TV-2000</b>	Adhesivo unilateral, con buena fuerza de cohesión y resistencia al calor media para pegado de plantillas interiores de difícil adhesión.
<b>Plastikol P-500</b>	Adhesivo de poliuretano unilateral muy rápido, con buena fuerza de cohesión y moderada resistencia al calor. Excelente adherencia a plásticos imitación piel (tejidos recubiertos) en colocación de plantillas interiores o dobladillos. Puede ser usado como bicomponente.

## PEGADO CORTE/PISO

PRODUCTO	CARACTERISTICAS
<b>Celloprene 2000</b>	Adhesivo de contacto con alto tack y fuerza inicial, buena resistencia al calor y con tiempo de pegado relativamente amplio.
<b>Celloprene 2000 Pistola</b>	Igual que el Celloprene 2000 pero en versión sprayable a pistola.
<b>Celloprene 2000/V</b>	Igual que el Celloprene 2000 pero con mayor viscosidad para materiales absorbentes.
<b>Insocol SR</b>	Adhesivo de contacto bicomponente (+5% Desmodur), de empleo en Calzado, donde se precise un adhesivo de contacto muy rápido y con máxima resistencia al calor.
<b>Insocol GTR/2000</b>	Adhesivo de contacto de color ámbar claro, poco manchante. Puede emplearse como 1 o 2 componentes según los casos. Cola bicomponente (más 5% Desmodur) para el pegado de suelas de cuero, cuerolite, goma, micro de EVA (lijadas); plantas tipo "BIOS". De amplio tiempo abierto y una buena fuerza inicial.
<b>Insocol 8500/2000</b>	Similar al Insocol GTR pero con menor nivel de tack y un tiempo abierto más corto.
<b>Rok Flex/2000</b>	Versión SIN TOLUENO del ROK FLEX
<b>Insocol 2889/ST</b>	Variante SIN TOLUENO de nuestro Insocol 2889. De alta calidad, para el pegado de materiales muy absorbentes tales como corcho, ciertas pieles, yute, textiles de algodón, etc.; en aplicaciones de guarnecido, forrado, montado y pegado a suelas textiles (yute y similares)
<b>Plastikol 553 BV/RC</b>	Adhesivo de poliuretano de secado muy rápido y muy altas fuerza inicial y resistencia al calor, adecuado su empleo en cadenas de pegado muy rápidas.
<b>Plastikol 552 BV</b>	Adhesivo de poliuretano de secado rápido, excelente resistencia al calor. Viscosidad aparente media-alta. Buena tixotropía.
<b>Plastiflex 88/2000</b>	Adhesivo de poliuretano de secado medio. Excelente tack de centrado y buena resistencia al calor. Buena adherencia específica a gomas.
<b>Plastikol 2877-V/2000</b>	Versión sin tolueno de nuestro PLASTIKOL 2877-V. Utilizado principalmente cuando necesitamos un adhesivo de poliuretano de alta viscosidad y baja temperatura de reactivación.
<b>Plastikol 2000</b>	Adhesivo de poliuretano formulado y diseñado para operaciones de montado o pegado donde se necesite un adhesivo con una temperatura de reactivación muy baja y un Hot Tack Time (tiempo abierto en caliente) amplio. Se recomienda su uso con 3-5% Isocianato. Uso principal en el montado/pegado de tiras de sandalias.
<b>Plastikol P-1HR/68-2000</b>	Adhesivo de poliuretano estándar formulado para operaciones de pegado donde se necesite un adhesivo con fuerza inicial y buena resistencia al calor.



# ADHESIVOS SIN TOLUENO

## ADHESIVOS AUXILIARES Y VARIOS

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS
<b>Montarol UPE/2000 Esp</b>	Adhesivo de aplicación unilateral con fuerza de cohesión y resistencia al calor mejoradas con respecto a la serie MONTAROL 1W, si bien con tiempo de trabajo más corto y nivel de tack más bajo que éste.
<b>Insocol Imprimación 3000/ST</b>	Imprimación de policloropreno base solvente. Bicomponente, debe usarse siempre mezclada con 5% de reticulante. Especialmente estudiada para la Industria del Calzado, como imprimación de suelas de microporoso de EVA o suelas de mezcla EVA/GOMA (tipo toflex, torplas, etc...)
<b>Imprimer PUR-3/2000A</b>	Imprimación de poliuretano base solvente. Especialmente estudiada para la Industria del Calzado, para su empleo en talleres de prefabricados como imprimación de suelas de plásticos de PVC y poliuretano, TRs, gomas, etc.
<b>Imprimer PUR-2</b>	Imprimación de poliuretano base solvente similares características al IMPRIMER PUR-3/2000A pero para aplicación por inmersión.
<b>Disolvente 2000</b>	Diluyente para la mayoría de los adhesivos en base solvente. Disolvente de limpieza de utensilios de aplicación de dichos adhesivos. Limpiador para toda clase de grasas y suciedad. Como disolvente enérgico y de gran poder de disolución idóneo para la limpieza de pinceles, brochas, pistolas aerográficas, etc.
<b>Primer EVA 100/ST</b>	Imprimación <b>MONOCOMPONENTE</b> estudiada especialmente para el pegado de suelas de microporoso de EVA limpios y secos pero sin necesidad de lijado previo (cuando no tiene piel de vulcanización. Requiere uso de adhesivo de poliuretano con reticulante para su posterior pegado.
<b>Primer TR-2000</b>	Imprimación <b>MONOCOMPONENTE</b> estudiada especialmente para la inyección de suelas de caucho termoplástico TR sobre suelas de cuero y cortes de piel.

## ADHESIVOS DE USO GENERAL Y CONSTRUCCIÓN

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS
<b>Neo Contacto 2000</b>	Adhesivo de responsabilidad para encolados de madera y aglomerados con plásticos, gomas, metales, etc. en las Industrias de Carrocerías, Construcción, Aislamientos, Decoración, Carpintería, Electrodomésticos, etc. donde se precise un adhesivo de contacto rápido con buena resistencia al calor.
<b>Celloprene P-3571/2000</b>	Adhesivo monocomponente de policloropreno de aplicación a pistola, para aquellas aplicaciones que requieran un adhesivo de muy altas fuerza inicial y resistencia al calor.